



## CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 25 SEPTEMBRE 2025

### Ordre du jour

- Désignation du secrétaire de séance
- Approbation du compte-rendu du conseil communautaire du 26 juin 2025
- Compte rendu des délibérations prises en bureau communautaire

#### *Affaire(s) présentée(s) par Jean-Luc BLEHER, Président*

- 1.Administration générale - Bilan cessions - acquisitions
- 2.Ressources humaines - Mise à jour du tableau des effectifs
- 3.Ressources humaines - Modification des tarifs contrat engagement éducatif (CEE)
- 4.Ressources humaines - Rapport social unique 2024 et index de l'égalité professionnelle
- 5.Economie - Parc d'activités des Boussards (La Gacilly) – Acquisition de terrain
- 6.Economie - Développement économique – Parc d'activités de Beaurepaire (Augan) - Vente d'un terrain à la société BHR
- 7.Economie - Parc d'Activités du Val Coric Ouest (Guer) - Vente de terrain au restaurant Le Tramway
- 8.Economie - Parc d'Activités du Val Coric Ouest (Guer) - Vente de terrain à Monsieur Damien Destoc
- 9.Economie - Parc d'Activités du Bois de Guénion - acquisition de terrain

#### *Affaire(s) présentée(s) par Pierrick LELIEVRE*

- 10.Tourisme - Convention cadre fixant les modalités de gestion de la Réserve naturelle régionale des landes de Monteneuf
- 11.Tourisme - Avenant de prorogation du contrat de Destination

#### *Affaire(s) présentée(s) par Marie-Hélène HERRY*

- 12.Finances - DM 1 budget assainissement
- 13.Finances - DM 1 budget Mobilité
- 14.Finances - Adoption du FPIC 2025
- 15.Commande publique - Traitement des flux (bois et végétaux) en déchetteries - Lancement de la consultation et autorisation de signature du marché
- 16.Commande publique - Transport à la demande et lignes de bus

#### *Affaire(s) présentée(s) par Muriel HERVE*

- 17.Mobilité - Partenariat et aide financière au covoiturage – substitution d'entité juridique

#### *Affaire(s) présentée(s) par Christelle MARCY*

- 18.Cohésion sociale - Accès au Droit Nord Morbihan: Approbation du rapport d'activités 2024
- 19.Cohésion sociale - Van Nina et Simones
- 20.Cohésion sociale - Approbation rapport d'activité Espace Autonomie Santé Est Morbihan

*Affaire(s) présentée(s) par Sylvie HOURMAND*

**21.Services aux familles - Projet de fonctionnement RPE 2026-2030**

*Affaire(s) présentée(s) par Bruno GICQUELLO*

**22.Habitat - Prolongation de la durée de l'actuelle convention cadre d'action foncière avec l'Établissement Public Foncier de Bretagne**

*Affaire(s) présentée(s) par Thierry GUE*

**23.Déchets - Elargissement de la filière Articles de Bricolage et de jardin – Renouvellement du contrat avec les nouveaux eco-organismes agréés**

**24.Déchets - Convention - collecte et valorisation de batteries de cycles en déchèteries**

***QUESTIONS DIVERSES***